

SOLDADURA ELECTRICA

Descripción y Objetivos

- 1- Identificar la organización del puesto de trabajo así como las necesidades materiales, medios auxiliares y de seguridad para desarrollar el proceso que corresponde.
- 2- Interpretar correctamente la información oral y escrita dada mediante instrucciones, indicaciones, especificaciones técnicas otros documentos relativos al trabajo.
- 3- Ejecutar los procesos de soldeo y recargue de piezas siguiendo las especificaciones.

Programa

- 1- Preparar y organizar el puesto de trabajo.
 - 1.1. Interpretar la información y documentación.
 - 1.2. Puesta a punto de los equipos
- 2- Utilización de los equipos y herramientas de soldadura
 - 2.1 Descripción de equipos
 - 2.2. Utilización y calibración
- 3- Instrucciones orales y escritas del proceso
 - 3.1 Para el desarrollo de operaciones básicas
 - 3.2 Para la realización de mediciones
 - 3.3. Para el desarrollo de las soldaduras
- 4- Operaciones de preparación de la soldadura
 - 4.1 Bordes según normas
 - 4.2 Materiales de aportación y consumibles
- 5- Técnicas de soldadura en procesos de unión y recargue
 - 5.1 Técnicas de soldadura
 - 5.2 Parámetros utilizados
 - 5.3 Soldadura en espesores medios
 - 5.4 Soldadura en espesores finos
 - 5.5 Corte por cizallamiento
 - 5.6 Corte por Sierra
 - 5.7 Corte por soplete oxiacetilénico
 - 5.8 Defectología de las soldaduras
 - 5.9 Corrección de fallos
 - 5.10 Normas de calidad en las soldaduras
 - 5.11 Normas de seguridad e higiene y medioambiente

Duración

80 horas.